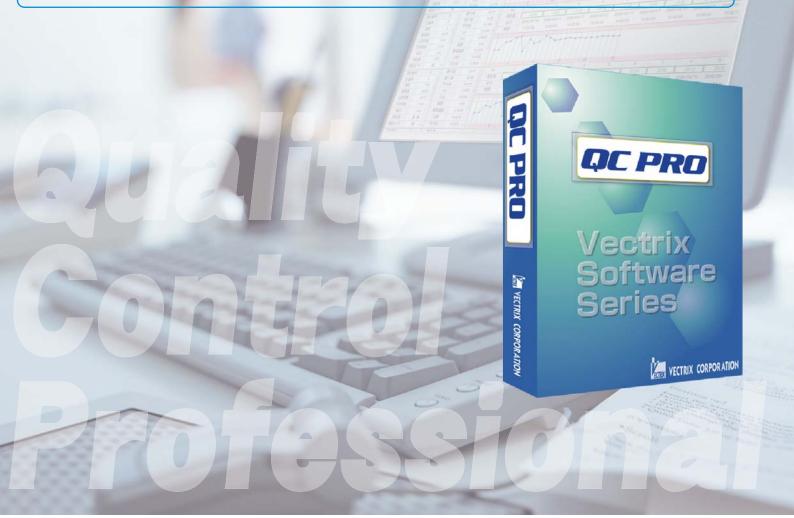




品質管理の「今ある悩み」、解決します!

- ☑ 品質管理業務にかかる時間を短縮したい!
- ✓ 入力ミス・転記ミスをなくしたい!
- ▼ 紙のデータが増えていくと困る!
- ▼ 蓄積したデータを有効に活用して、得意先からの信頼をアップしたい!

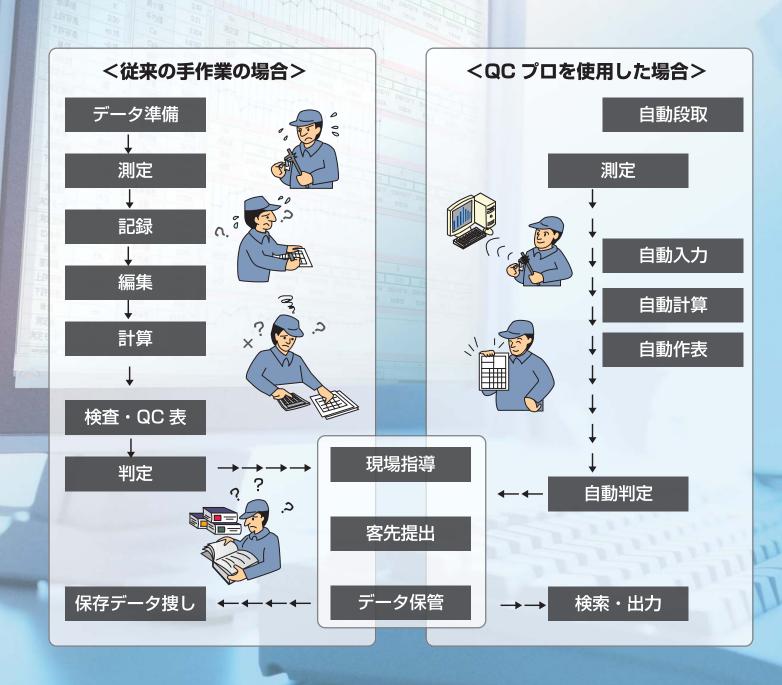


QCプロ、テレメジャーについての詳細は、ベクトリックスホームページで \Rightarrow http://www.vectrix.co.jp/



キーワードはコストダウン! 簡単操作で、本格的な品質管理システム

品質管理部門の業務は、手作業では効率も悪くコストアップの要因になります。
「QC プロ」なら、測定データのパソコンへの自動入力やリアルタイムでのデータ処理、
検査成績表や各種 QC 管理帳票の作成がスピーディーにしかも正確に行えます。
また、電子メディアによるデータ保存と強力な検索機能により、効率の良いデータ管理
と製品のトレーサビリティ体制も同時に構築できます。





®

OC PRO

VECTRIX CORPORA

おすすめポイント



パソコンに不慣れでも大丈夫!

QCプロは、測定データを自動で記録・計算・解析するソフトウェアです。専用ソフトのため、パソコンに不慣れな方でも簡単な操作で高度な品質管理の業務が行え、複雑なトレーサビリティ体制も簡単に構築できます。



無線入力ならミスの心配無用!

テレメジャー® を利用した無線入力では、すべての作業が自動化されるため、読み取りミスや転記ミスの心配がなく、正確な検査成績表が出来上がります。また、パトライトと併用すれば判定結果が表示されるため、パソコンから離れた場所での測定が可能です。



合否判定・統計処理もリアルタイムで確認!

測定データの合否判定を自動で行い、音と色でお知らせします。 最大、最小、平均、範囲、Cp、Cpk等の統計処理や、測定項目間の 計算結果もリアルタイムで表示しながら入力できます。



測定準備がスピーディー!

製品情報や検査情報等の初期登録は、参照登録機能を使い、簡単にしかも短時間で入力できます。検査成績表等の帳票作成時間が大幅に短縮できるので、品質管理業務のコストダウンを実現します。



エクセルで帳票作成!

お客様の要求に合わせた検査成績表がエクセルで簡単に作成できます。 また、測定数・測定箇所数の組み合わせにより65種類の検査成績表 パターンをご用意していますので、そのまま使用したりエクセルで 修正して使用することもできます。



大量の検査データを有効に活用!

電子メディアにデータを保存することにより、長期間の大量データをコンパクトに保存し、検索機能とのセットでトレーサビリティのしやすい管理ができます。エクセルなどのデータに変換できるため、保存データも有効に活用できます。



日・英・中・韓の4カ国に対応!

製品測定情報が日・英・中・韓の4ヶ国語で登録できるので、4カ国に対応した帳票出力が簡単にできます。

※4ヶ国語 OS 対応ではありません。



テレメジャー[®] とは、デジタル測定機器に超小型無線送信器(トランスミッタ)を取り付けて、パソコンに接続された無線受信機(データレシーバ)を経由して、無線で測定データをパソコンに自動入力するためのシステム機器です。

☆詳細は、ベクトリックスホームページで→ http://www.vectrix.co.jp/

INDEX

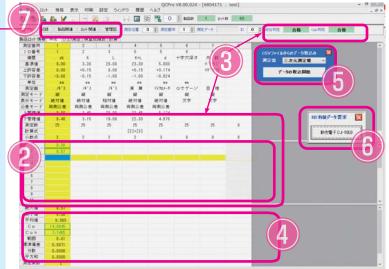
基本機能・・・・・・・P.4
ネットワーク・・・・・・P.5
オプション・・・・・・P.6
サポート&サービス

主要スペック・動作環境・・・P.8

簡単なのに本格的!

QCプロの基本機能





No Eff	担当者	内容)毛1	XE2	XES	参照ファイル
1 2009/05/22	佐藤悠可	ねじ折れ直像				CYGCPROVer7VREF¥投出折れ写真.ps
2 2009/07/08	佐藤悠可	外径公差変更	零先指示による			GWGCPROVer7WDRWWA†/C JPEGJPG
3 2009/09/26	酒卷達郎	注意事項	外観検査全数のご	目視検査で行う		
4 2009/12/21	西班迪郎	ゲージ検査	ゲージ番号を記録			
5 2010/02/09	佐藤悠可	国南指示	測定方法を記入	品管課長指示		C#QCPROVer/WREF¥指示書6804171-1pdl
2010/12/14	▼ 佐藤悠司					
8 日 大 次 9 28 29 30 1 5 6 7 8 10 12 13 11 19 20 21 2 2 2 3 4 5 13 13 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14 14	(木金士 1 2 3 4 3 9 10 11 5 16 17 18 2 23 24 25 9 30 31 1 5 6 7 8					
15						



① 製品・ロット情報の登録

一目で分かる見やすい管理画面

製品とそのロット情報の登録は、コードテーブルから簡単に選択入力ができ、面倒な初期登録を短時間で正確に行えます。また、製品・ロット情報の管理項目は、自社に合った項目名に自由にカスタマイズできます。

2 データ入力

無線入力「テレメジャー」対応

テレメジャーを使えば、有線方式と無線方式を同時に利用できます。無線方式は、各測定器に取り付けた超小型無線送信器(トランスミッタ)にID番号をセットすることで、送信元を認識することにより面倒な切り替え操作なしに、最大100台の測定器の測定データが受信できます。

合否判定機能

項目別自動判定・総合判定機能付き

測定箇所にデータが入力されると、合否判定を 自動的に行い、音と色で確認できます。測定データ の表示は、各項目ごとに絶対値・相対値が自由に設 定できます。規格外の数値と項目は赤色で表示され るので、誰でも簡単に不良箇所を認識できます。 総合判定のほか、Cpk判定も可能です。

4 統計処理

CP, CPKもリアルタイムに反映

最大,最小,平均,Cpk等の統計処理が測定中に リアルタイムで表示できます。測定項目間の計算 関数を使用すれば、計算結果を確認しながら測定 できます。

「 CSV 取込機能

CSV ファイルからのデータ取込が可能

三次元測定機等の特定の PC で管理するデータを CSV ファイルで保存すれば、QC プロに取り込む ことができ、測定データの一元管理を実現します。

(6) 測定器からの有線入力

RS-232C 出力に有線対応

測定器から直接PCへ接続し、有線での入力が可能です。測定後、RS有線データ要求ボタンを押せば、測定データの転送が出来ます。設定も簡単、各種メーカー測定器に対応出来ます。

⋒ 経歴の記録

過去トラの記録、確認がすぐに出来ます!

最大1000件までの登録が可能で、保存するデータは画像、pdf、エクセルファイルなんでもOK。 検査標準書等をpdfにまとめておけば自動表示もでき、検査前に確認することも出来ます。 過去の検査履歴など製品やロットについて記録を登録する機能です。

(1) パターン検索

データの絞り込みで高速検索

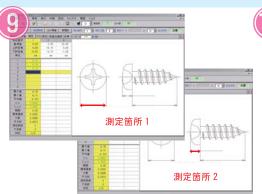
製品番号やロット番号以外の検索や、 複数の項目を組み合わせての検索を、 予め名前を付けて登録することで必要なデータが 瞬時に表示されます。 無料体験版(QC プロ Lite)ダウンロード実施中!

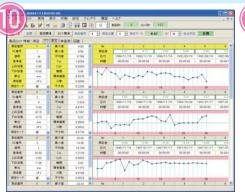
「QCプロ」で最も利用される機能を凝縮した Lite 版ソフトを無料でお試し いただけます。別途、データベースソフトをインストールする必要がないので、 設定も簡単で気軽に「QCプロ」のメイン機能を体験できます。 人気のヒストグラムや管理図作成機能も付いています。

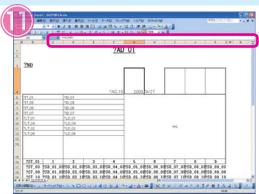
詳細は Web で→www.vectrix.co.jp/product/gcpro.html

基本ソフト 標準価格: ¥300.000

※別途、インストール・設定費が必要です。 ※1PCにつき1ライセンスが必要です。







図面の表示

図面を表示しながら測定!

検査画面を立ち上げると自動で図面が表 示できたり、複数枚の図面を登録するこ とができ、測定箇所ごとに図面が自動で 切り替わります。対応しているデータ形式 IJBMP, EMF, WMF, JPG, GIF, DXF* の6形式です。

(※DXF形式には一部制限があります。)

⋒ グラフ表示

グラフ表示で傾向対策も万全!

グラフ画面を表示すれば、傾向やバラ ツキ、時系列変異が一目でわかります。 個々のデータの時間表示で定期検査に 活用ができ、安定状態の判定チェック も可能です。



Excel 関数の利用 計算式も自由自在!

測定データを使った計算式を自由に 登録できる為、自社独自の統計処理や 計算結果を算出することができます。 また、計算式にはExcel 関数が利用 できる為、複雑な計算でも短時間で 処理されます。

検査成績表の作成 検査完了後、すぐに印刷

検査成績表のレイアウトはExcelで作成できる為、現在お使いのレイアウトをそのま ま利用できます。データ表示位置には、

規定の帳票コマンドを挿入するだけの非常に簡単な作業です。また、検査成績表は ワンクリックでExcel形式に変換されます。

CAD図面や、手書き図面等をスキャナで読み込んだBMPやJPGファイルを画面に 表示し自動で図面を検査成績表に挿入して印刷することも可能です。対応している データ形式はBMP、EMF、WMF、JPG、GIF、DXF*の6形式です。

(※DXF形式には一部制限があります。)



測定データを データベースサーバで一元管理

ネットワーク(QCプロCS) ※価格は見積対応となります。

QCプロCSは、検査用または製造現場専用に開発した 大·中規模ネットワークシステムです。

ネットワークに接続されたパソコン単位に機能を制限できる為、 誤操作によるシステム停止時間の軽減やセキュリティ面での 安定した運用が行えます。

PATLITE. ID 別パトライト®対応 (オプション)



QC プロ CS

サーバーライセンス



QCプロ/ テレメジャーⅡ

検査 PC ②

検査 PC ①



テレメジャーⅡ

🏲 ここがおすすめ!-

- □ 多数のクライアント接続をしても安定した動作を実現
- □ クライアントごとに機能を制限することが可能
- □ 煩わしいデータのバックアップも開始時刻を設定するだけで OK
- □ 他工場とのデータ連携も可能
- □ 前工程の測定状況(完了)をモニタ画面で確認 ※オプション

STASYXOK !

自社のオリジナルソフトにも対応

QC検定資格者が「かゆいところに手が届く」ように設計・製作の アドバイザーとしてお打合せを致します。

◆「QC プロ CS」のソフトウェアサポートについて◆

本システムのソフトウェアサポートは、インターネット等を利用した遠隔サポートで リアルタイムのトラブル対応、アドバイス、システムバージョンアップが 可能となりますので、安定したシステム運用が可能となります。

事務所 PC QC 70/ テレメジャーⅡ



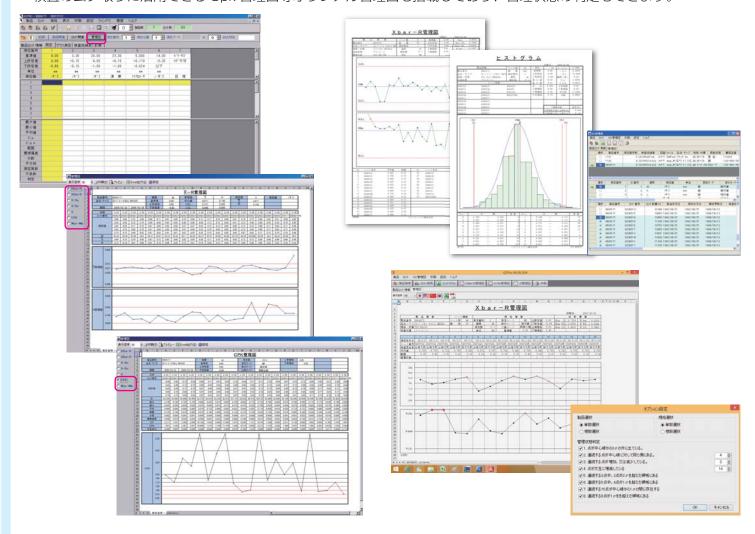
5

ヒストグラム・管理図作成

管理図(標準価格¥150,000)

面倒な集計、計算は不要!リアルタイムで管理図チェック!

管理図を見ながらの測定や、過去の測定データを元にヒストグラム・管理図の作成を行えます。 また、検査画面で前回までのロットの集計ができ、リアルタイムで管理図のチェックが行え、不良率チェックや 検査のムダ取りに活用できる Cpk 管理図等オリジナル管理図も搭載しており、管理状態の判定もできます。



検査経歴書印刷

検査経歴書印刷(標準価格¥100,000)

データ編集・分析・客先への資料提出がカンタン

同じ製品のロットを複数まとめて印刷することで、測定データの変化を把握できます。

例えば、1製品8ロット分を各測定箇所毎の最大値、最小値、Cp、Cpk などを表示することで、測定箇所単位での

測定データの変化やトレーサビリティを捉えることができます。





No.	an.	2012		NEB	N	19877	7./9	1990/7	/1	1991/7	/4	1992/	/3-	1890/1	78	1996/7	1/2	1992/7	/139	1992/7	/21
						12,500		10,095		900,704		20,450		20,400		35,621		25,000		25,600	
		9.00	-0.60	/4%	25	856 900	1	8.43 8.88	1	8.46 896	1	852 885	~	872	~	840	1	856 900	~	854	-
2	*	330	0.15	/#2	35	321	~		~	9.22 9.95	~	929 936	~		~	323 135	~		~	219	ļ
3	L	2000	000	/42	25	1938	~	19.44	~	19.42	~	1911	~	0.00	~	1930	~	20.00	~	0.00	1
4	54.	20:00	-1.00 0.15 -1.00	* 11	25	20:00 22:65 23:31	~	20.00 22.70 23.39	-	1988 000 2320	-	19.45 22.37 22.75	~	000 000 233	4	19.95 0.00 23.30	49	2010 2315 2336	~	0.00	į
8		5000	-1.00 0.174 -0.004	71701-1	25	4905 5,002	~	-	0	-	-	0.000	~	5007 5004	~	and the same of the same	~	4,990 5,080	~	0.000	1
製品番号 6004(7) 品品・サイズ なべ(+)小ねじMKX20				-																	
口ット番号				SZGTOT A		A101018		820708A		820705A		90706A		800722A		920728A		90072905			
総会判定					- 田村	5	20														
	(841																				_

日報・月報

日報·月報印刷(標準価格¥50,000)

わずらわしい検査日報の作成作業が不要に!

毎日の測定結果(製品番号、ロット番号、担当者名、ロット数量、測定結果) を作業日報として印刷します。

また、日付範囲を指定することで過去の月報も印刷できます。



QCリンク

データリンク (標準価格¥100,000)

品質管理部門での2度測定を省略!

既に各工程ごとの製造現場で測定されたデータを品質管理部門で必要な箇所のみを 指定して集計し、1 枚の検査成績表として作成することができます。

製造現場の測定データを有効活用して、品質管理のコストダウンを実現します。



連続印刷

連続印刷(標準価格¥50,000)

印刷したいものを選択するだけラクラク印刷

測定作業で作成する検査成績表の印刷を一括で行います。

同じ宛先や製品の検査成績表をまとめて印刷する場合に便利な機能です。



パトライト対応機能

パトライト(標準価格¥50,000)

ID 別の入力確認が一目瞭然!

ID 別合否判定をパトライトのネットワーク化で実現しました。

測定器別、担当者別等の判定結果をパトライトで確認できるため、

PCの画面が遠くに離れて確認できない測定場所には便利な機能です。

※パトライト本体は別売です。





モニタ機能

測定モニタ(標準価格¥100,000)

前工程の進捗状況が把握できる!

ネットワークで接続された他のパソコンの測定状況をモニタする機能です。 各工程で検査をする場合、前工程の進捗状況が把握できる為、自工程への 受け入れが予測でき、スムーズな検査システムが構築できます。

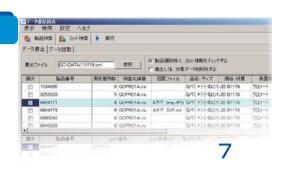


データの書出し読込み

データ書出読込(標準価格¥50,000)

データのコピー(移動)が簡単!

製品データまたはロットデータを指定してファイルに書き出しや読み込みを 行う機能です。例えば、離れた工場で稼働するシステムから本社のシステムへ 測定情報をコピー(移動)させる場合などに便利です。



安心のユーザーサポート & サービス

- 年間サポート契約 (無料サポートの内容のほか下記内容のサービスをご利用頂ことができます。)
 - ○会員様専用ホームページ
 - ◎お電話(専用サポート回線)によるお問合わせ
 - ○CD-ROM・マニュアルの破損・紛失保証(年 1 回まで無償)
 - ◎バージョンアップ版のご優待価格適用
 - ◎アップデートのお知らせと無料ダウンロード
 - ◎訪問サポートの割引

- 無料サポート
- ◎ホームページ FAQ
- ◎メールフォームによるお問合わせ
- ◎FAX によるお問合わせ

■ リモートサポート

(年間サポートご契約時にリモートサポートコースを選択されている場合のみご利用頂けます。)

インターネットを利用して、オペレーターがお客様のパソコン画面を参照しながら、 ご質問やトラブルについて説明をさせていただくサービスです。



その他にも、サポート会員様限定の特典を多数ご用意しております。サービスの詳細・価格は「サポートガイド」をご参照下さい。

主要スペック

- ■最大保存測定データ件数 1箇所につき16,384件
- ・検査シート 1 枚につき 4,177,920 件
- ■マスターデータ登録件数
- 製品情報登録件数:無制限
- ・ロット登録件数:無制限
- ■測定可能な箇所数
- ·最大測定項目数999箇所
- ■データバックアップ機能 ・バックアップ機能 または 自動バックアップ機能 (QC PRO CS)
- -夕移動機能
- -夕変換
- エクセルへのデータ変換
- エクセルからのデータ読み込み

■検査成績表サンプルデータ 65種類

- ■挿入図面のデータ形式
- ·6形式 (BMP,EMF,WMF,JPG,GIF,DXF) ※DXF形式には一部制限があります。
- ■経歴の記録の登録件数
- 全体 300件(表計算方式)
- 製品関連 10件・ロット関連 10件 (ファイルリンク方式)
- ■使用可能関数
- ・130 種類

動作環境

- ■動作OS
- · Microsoft Windows 7
- · Microsoft Windows 8
- · Microsoft Windows 8.1 (日本語·英語 限定)
- **■**CPU
- · Intel(R) Core(TM)i3 CPU 2GHz以上
- ■メモリ
- · 1GB 以上(2GB 以上推奨)
- ■ハードディスク
- · C ドライブに2GB以上の空き容量

- ■Microsoft .Net Framework •4.0 以降
- ■データベース
- · Microsoft SQL Server 2008
- · Microsoft SQL Server 2012 (Standard Edition / Express Edition)

機能一覧(基本ソフト)

測定, 検査表印刷 (製品·規格情報登録)

■製品

- 製品選択
- 製品登録
- 製品修正
- ・製品削除
- 製品複写 ■□ット
- ロット選択
- ・ロット登録
- ・ロット修正 ・ロット削除
- ・ロット複写
- ■規格
- ·規格編集
- ■表示
- 製品ロット情報 数値測定
- ・グラフ測定
- ・印刷データ
- ・図面データ
- 図面プレビュ-◎「QC PRO」はパッケージソフトにつき、機能的なカスタマイズは行っていませんが、ベクトリックスでは長年培ったノウハウをもとに、個別の品質管理ソフト作成も対応致します。

- ■EDRII フォーム選択
- データ更新 箇所選択
- 印刷実行
- ・プレビュー
- ファイル保存 · EXCEL 編集
- ■設定
- 通信機器設定
- 通信モニタ
- ・判定音の設定
- ・フォルダ設定
- ・オプション
- データベース接続
- ·表示設定 ■ウィンドウ
- 重ねて表示
- ・並べて表示 最大化.
- 最小化。
- ・データ切り替え

■履歴

- 測定履歴
- ·印刷履歴
- 操作操作 ■ヘルプ
- バージョン情報

データ管理

- · 初期設定
- データベース作成 ・バックアップ
- ・復元
- データ移動
- · 製品番号変更
- ・ロット番号変更 マスタ情報設定

タイトル登録

- ■ファイル · EXCEL 保存
- · XML 形式保存 · XML 形式読込

◎製品・サービスの内容・価格・商品名は、予告なしに変更する場合があります。 ◎「QC PRO」「テレメジャー」はベクトリックス株式会社の登録商標です。 ◎本カタログに記載されている会社名・製品名は各社の登録商標または商標です。
◎本カタログに記載の標準価格には消費税は含まれておりません。

- ■表示
- 製品情報 ・ロット情報
- 規格情報
- ・その他
- ■設定
- ・データベース接続 ■ヘルプ
- バージョン情報

コード登録

- ■ファイル
- · EXCEL 保存 · XML 形式保存
- · XML 形式読込
- ■表示
- ・製品情報
- ロット情報 規格情報
- 合否情報 検査表

※オプションソフトの詳細は P.6~7 をご参照下さい。

■設定

バージョン情報

データベース接続

帳票作成コマンド

■ヘルプ

- 製品情報
- 規格情報

初期値設定

- ・ロット情報
- 統計情報 ・その他



※設定・インストール費は含まれていません

※取扱説明書は日本語です。

<開発元>

ヾクトリックス株式会社

〒171-0043 東京都豊島区要町 1-4-11 サダシン要町ビル 5F TEL:03-5995-3800 FAX:03-5995-3831

http://www.vectrix.co.jp/

●販売代理店

QCCA1510